

**STUDIU DE EVALUARE A IMPACTULUI ASUPRA SANATATII
POPULATIEI A PROIECTULUI CONSTRUIRE UNITATE PENTRU
PRODUCTIA SI DEPOZITARE A
PRODUSELOR DIN TUTUN CU ANEXE TEHNICE,
TEHNOLOGICE SI
SOCIAL-ADMINISTRATIVE, ALEI CAROSABILE SI
PIETONALE DE INCINTA, IMPREJMUIRE, BRANSAMENTE
UTILITATI, PUTURI ALIMENTARE CU APA, AMENAJARE
SPATH VERZI PLANTATE, SEMNALISTICA, REALIZARE
ACCESURI LA DRUMUL PUBLIC SI ORGANIZARE DE
SANTIER
COM STEFANESTII DE JOS NC 68308. C F 68308 T5 P 18/1
18/2. 18/3, 18/4. 18/5. 18/6 18/7 18/8 18/9 18/10.
JUD ILFOV. ROMANIA**

Beneficiar: WAREHOUSES DE PAUW ROMANIA S.R.L.

IUNIE 2025

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov

Tel. / Fax : 021.666 1149, e-mail: eurototal@yahoo.com



Elaborat:

Consultant general: S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Inscris in Registrul National al evaluatorilor de studii pentru protectia mediului poz. 563

Abilitat pentru elaborare studii de impact nr aviz 7/15.06.2020

LABORATOR DE INCECARI EUROTOTAL:

- Acreditat Renar conform certificat de acreditare LI 835/2013

Contract Nr. 752 /30.05.2025



Acest document nu poate fi copiat sau reprodus decat cu acordul proprietarului

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov

Tel. / Fax :021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



VIII. REZUMAT

Amplasamentul studiat se afla in intravilanul comunei Stefanestii de Jos. jud Ilfov tarla 5 si are suprafata totala de 183 798,00 m2, conform acte propnetate si extras CF. fiind compus din parcela cu nr cad 68308 - teren intravilan arabil neimprejmuat cu acces din Lotul 2 - NC 68309

Beneficiarul, S.C. WAREHOUSES DE PAUW ROMANIA S.R.L., propune realizarea lucrarilor de construire unitate pentru productia si depozitarea produselor din tutun cu anexe tehnice, tehnologice si social-administrative, alei carosabile si pietonale de incinta imprejmuire bransamente utilitati, puturi alimentare cu apa, amenajare spatii verzi plantate, semnalistica, realizare accesului la drumul public, precum si organizarea de santier necesara implementarii proiectului pe amplasamentul mentionat. Investitia presupune construirea unei fabrici de tigarete care va cuprinde spatii de productie, de depozitare a materiilor prime, de depozitare a produselor finite, spatii si constructii pentru adapostirea utilajelor si instalatiilor tehnologice (de deservire a liniilor de productie) si tehnice (de deservire a cladirii) precum si spatii si constructii social-administrative pentru personalul ce va deservi fabnca.

Obiecte propuse:

- **OBIECTUL 01 HALA PRODUCTIE SI DEPOZITARE** cu anexe tehnice tehnologice si social- administrative
- **OBIECTUL 02 DEPOZIT PRODUSE INFLAMABILE** - spatii depozitare.
- **OBIECTUL 03 GOSPODARIE DE INCENDIU** - casa pompe bazine pentru rezerva de apa pentru stingerea incendiilor;
- **OBIECTUL 04 STATIE EPURARE APE TEHNOLOGICE**- Statie de epurare ape tehnologice. rezervor de decantare semi-ingropat.
- **OBIECTUL 05 CASA POARTA** - Biroun pazS,
- **OBIECTUL 06 AMENAJARE INCINTA** - imprejmuire puturi forate alimentare cu apa alei carosabile si pietonale bazine retentie si canale colectoare ape pluviale, amenajare spatii verzi plantate semnalistica realizare accesuri la drumul public si bransamente utilitati.

OBIECTUL 01 - Hala pentru productie si depozitare propusa se va amplasa in regim izolat si va fi constituita din mai multe trosoane distincte cu inaltimi diferite.

Din punct de vedere functional. Hala pentru productie si depozitare este alcatuita astfel:

- Tronson administrativ principal. Parter +1E spatii administrative si sociale (latura sud-estica axe E1-E11/Ee-Es);
- Tronson procesare tutun Parter, spatii productie si administrative, tehnologice (latura nord- estica axe D10-D19/Db-De);

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov

Tel. / Fax :021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



- Tronson alimentare tutun pentru productie. Parter +1E. spatii productie tehnologice si tehnice (zona centrala, axe A1 -B58/Ba-Bb)
- Tronson productie M&P (fabricare si ambalare tigari). Parter +1E partial, spatii productie tehnologice, administrative, sociale si tehnice (latura sudica. axe Aa-Fb/A1-A18);
- Tronson spatii tehnice Parter + supanta + 1E spatii tehnice (latura estica, axe Ba-Ed/B58- B63);
- Tronson depozitare materii prime si produse finite P+1E partial, spatii depozitare si administrative (latura nord-vestica. axe A1-D9/Db-Ae)
- Tronson gestionare deseuri - depozitare deschisa acoperita. Parter, spatii depozitare (latura nord-vestica axe Da-Db/D1-D3).

Accesul pietonal principal in cladire se face pe latura de Est prin zona administrativa principala, distribuita catre principalele sectii de productie sau administrative realizandu-se prin intermediul coridoarelor. Pe laturile de sud, vest si de nord ale cladirii sunt dispuse mai multe accesuri pietonale cu rol de cai de evacuare direct in exterior in caz de incendiu. Spatiile tehnice ale cladirii au acces direct din exterior pe fatadele de est si sud.

Tronsonul de procesare primară a tutunului (axe D10-D19/Db-De) cuprinde spații de producție, administrative și sociale, tehnologice, organizate funcțional pentru desfășurarea fluxului tehnologic specific.

În secția de prelucrare primară a tutunului are loc procesarea frunzelor de tutun denervate și a coastelor de tutun expandate pentru obținerea unui tutun mărunțit de calitate, utilizat în producția internă de țigarete sau exportat către alte fabrici ale grupului.

Etapele principale ale procesului tehnologic includ:

- Recepția și depozitarea tutunului și a materialelor auxiliare (sosuri cu umectanți, extracte naturale, arome);
- Despachetarea și condiționarea frunzelor;
- Curățarea mecanică de impurități (corpuri străine, metale);
- Tăierea tutunului la dimensiuni precise;
- Uscarea și expandarea tutunului (prin flux de aer cald și abur), pentru stabilitate microbiologică și o putere de umplere crescută;
- Aromatizarea tutunului prin pulverizare cu arome specifice fiecărui amestec;
- Depozitarea intermediară în silozuri și ambalarea pentru stocare sau utilizare ulterioară.

Spații auxiliare:

- Camere de preparare a aromelor și sosurilor (arome mentolate, non-mentolate, pentru casare);
- Camera de amestecuri – pentru tratamente suplimentare destinate produselor de inhalare fără ardere;
- Secția HTP (High Temperature and Pressure) - tutunul este măcinat fin (<2 mm), tratat sub presiune și temperatură ridicată, rezultând un compus tip pastă („Affecto-”) ambalat în butoaie metalice de 300 litri, utilizat ca materie primă specializată;

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov

Tel. / Fax : 021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



- Spații administrative și sociale aferente secției (axe Db–De / D17–D19), ce includ birouri tip open-space, săli de ședință și cursuri, laboratoare, grupuri sanitare și zone de relaxare cu oficiu.

3. Tronsonul pentru alimentarea cu tutun pentru producție (axe A1-B58/Ba-Bb), Parter +1E, cuprinde spații producție, tehnologice (parter) și tehnice (etaj cota +8,75), organizate astfel:

Parter:

- Spații de producție;
- Spațiu tehnologic – Secția pentru îndepărtarea prafului (1)

Etaj cota +8.75:

- Spații tehnice – camere pentru centralele de tratare a aerului (CTA);

Secția de alimentare cu tutun mărunțit asigură transferul automatizat al tutunului tăiat (procesat în etapa primară) din zona de depozitare intermediară către liniile de fabricare și ambalare a țigaretelor. Alimentarea se realizează printr-o instalație automată, programabilă în funcție de data recepției, tipul de amestec, codul materialului și necesarul de producție, asigurând trasabilitate și eficiență operațională.

În această zonă funcționează și un spațiu de depozitare temporară pentru lăzile de lemn cu tutun procesat, înainte de livrarea acestuia către liniile de producție, în funcție de planificarea comenzilor.

Secția de îndepărtare a prafului (2) - echipamentele secției sunt conectate la sisteme de filtrare pentru reținerea prafului de tutun. Praful de tutun generat de echipamentele din *Secția de fabricare și ambalare a țigărilor* și captat prin sisteme de colectare conectate la filtre speciale este colectat și exportat ca produs secundar pentru reutilizare în alte fabrici din Europa care fac parte din grup.

4. Tronsonul de producție M&P

Secția de fabricare și ambalare a țigaretelor integrează operațiunile tehnologice de producere a țigaretelor, de la recepția materiilor prime până la ambalarea și depozitarea produsului finit. Materiile utilizate includ tutun mărunțit, hârtie pentru țigarete, filtre din acetat de celuloză, materiale de ambalare (hârtie aluminizată, polipropilenă, carton etc.) și adezivi.

Etapele principale ale procesului:

- Recepția calitativă și cantitativă a tutunului și materialelor auxiliare;
- Fabricarea filtrelor (inclusiv pentru export), din acetat de celuloză impregnat cu triacetină;
- Producerea țigaretelor, prin umplerea tuburilor de hârtie cu tutun și atașarea automată a filtrelor;
- Ambalarea țigaretelor în pachete, cartușe și cutii de carton, cu aplicarea foliei de protecție și a timbrelor;
- Paletizarea automată a produsului finit, cu ajutorul roboților industriali;
- Depozitarea finală a țigaretelor.

Tutunul este alimentat pneumatic către mașinile de fabricat, fiind dozat, curățat și format într-un flux continuu. Producția de țigarete se realizează pe echipamente automate cu o capacitate de 6.000– 12.000 buc./min.

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov

Tel. / Fax :021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



Camera de triacetină (C5-GF-WH-01) asigură distribuția gravitațională a triacetinei (adeziv pentru filtre) către mașinile de fabricat filtre, fiecare dotată cu rezervor cu praguri minim/maxim. În cameră sunt amplasate trei rezervoare de inox (26 m³) și un rezervor superior (1 m³). Transferul se face automat cu o pompă și senzori de nivel, iar reumplerea rezervoarelor principale se face direct din cisterne de la furnizor.

Camera de adezivi (C5-GF-WH-02) găzduiește un sistem automat de distribuție prin țevi de inox, alimentat de o pompă conectată la un rezervor principal din inox (1200 l), dotat cu senzori de nivel și semnalizare optică/acustică. Fiecare mașină este alimentată printr-un dop cu valvă pneumatică controlată automat și valvă manuală de izolare. Sistemul este controlat de un PLC, cu panou local și ecran tactil pentru operare manuală. Conectarea se face cu furtun flexibil și cuplaj rapid.

5. Tronson depozitare materii prime și produse finite, P+1E parțial, spații depozitare și administrative (axe A1-D9/Db-Ae) sunt amenajate spații de depozitare, producție și spații de birouri.

Depozitul de materii prime și produse finite (C3-GF-WH-01) este destinat depozitării materiilor prime și produselor finite ambalate, în condiții conforme cu cerințele igienico-sanitare și de siguranță aplicabile. Depozitarea se realizează pe rafturi metalice industriale, iar manipularea paletelor în zonele cu rafturi se efectuează cu echipamente tip VNA (Very Narrow Aisle), dedicate coridoarelor înguste, asigurând astfel eficiența spațială și reducerea riscului de deteriorare mecanică a produselor.

În cadrul **Camerei de încărcare (C3-GF-WH-06)**, se va amenaja o stație tehnologică de încărcare a bateriilor litium-ion pentru roboți mobili autonomi (AMR – Autonomous Mobile Robots), utilizați în transportul intern și manipularea mărfurilor. Acești roboți sunt integrați într-un sistem automatizat, compus din rafturi cu acces robotizat, software de gestionare a depozitului (WMS) și infrastructură de alimentare, contribuind la optimizarea fluxurilor și la reducerea interacțiunii directe a operatorilor cu produsele.

Pe latura de nord a depozitului sunt amenajate 5 andocări dotate cu rampe de încărcare- descărcare și sisteme de etanșare, ce permit operarea în condiții igienico-sanitare controlate și protejate față de mediul exterior.

Spațiile administrative aferente zonei de depozitare (situate între axele D4-D5/Db) sunt amenajate pe două niveluri (parter și etaj) și includ: birouri, grupuri sanitare separate pe sexe, un oficiu cu locuri de luat masa pentru personal și spații tehnice auxiliare.

Depozitul de tutun (C3-GF-WH-11) este un spațiu logistic destinat depozitării tutunului procesat (ETS – Expanded Tobacco Stems, FSS – Fine Strip Stems, CSS – Cut Stem Stalks, RTB – Reconstituted Tobacco, CFS – Cut Filler) și a tutunului neprocesat (frunze), în condiții controlate, conforme cu reglementările legale și normele igienico-sanitare aplicabile.

Tutunul este depozitat în stive organizate, formate din câte 6 cutii standardizate, amplasate cu asigurarea distanțelor de siguranță față de pereți, uși și zonele de circulație. Manipularea cutiilor de tutun se realizează exclusiv cu stivuitoare frontale echipate cu cleme de prindere, pentru a evita deteriorarea ambalajelor și dispersia accidentală a produsului.

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov

Tel. / Fax :021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



Zona este prevăzută cu acces logistic prin 3 andocări amplasate pe latura de nord, dotate cu rampe mobile și etanșări perimetrale, pentru a permite operarea în condiții de igienă și protecție împotriva contaminării mediului interior.

Camerele cu atmosferă controlată (C3-GF-WH-12) amplasate în cadrul depozitului de tutun (adiacent andocării) sunt utilizate pentru prevenirea și controlul dăunătorilor din tutun. Loturile suspecte de tutun sunt depozitate temporar în aceste camere înainte de a fi utilizate în procesul de producție. Potențialii dăunători din tutun sunt neutralizați prin asfixiere, în incinta acestor camere fiind menținută, pentru o perioadă determinată, o atmosferă privată de oxigen.

Camera împachetare paleți (C3-GF-PR-01) - în această zonă, paleții cu produse finite colectați de pe liniile de ambalare sunt înfășurați cu folie de polipropilenă și etichetați în conformitate cu comanda de producție. Paleții pot conține 21, 27, 30, 42, 45 sau 60 de cutii, iar paletul rezultat este transferat automat la o stație de ambalare, unde se aplică eticheta paletului.

Camera timbre fiscale (C3-GF-WH-08) este destinată tăierii timbrelor fiscale la dimensiunea legală, în conformitate cu cerințele țării de origine. Timbrele fiscale tăiate sunt numărate, ambalate în unități de câte 500 de bucăți și depozitate în cutii de carton, folosind un cod unic de identificare numit cod GPS. Depozitarea va fi constituită dintr-un sistem automat de depozitare pe rafturi.

6. Tronson pentru gestionare deșeurilor – depozitare deschisă acoperită (zona copertină), Parter, (axe Da-Db/D1-D3).

Deșeurile generate în funcționarea curentă a fabricii sunt colectate selectiv, exclusiv în puncte special amenajate, unde sunt depozitate în condiții controlate pentru recuperare sau eliminare definitivă de către operatori autorizați. Deșeurile din procesul de producție și cele rezultate din reparații și întreținerea utilajelor sunt colectate separat în containere adecvate și depozitate temporar.

- Deșeurile din producție și întreținere sunt compactate în prese, colectate separat în containere și depozitate temporar în centrul de colectare și gestionare a deșeurilor (zona copertină), pentru a fi preluate în containere Abroll de 6,2 m și semiremorci de 13,5 m.

- Uleiurile uzate sunt colectate în containere metalice închise, depozitate sub acoperiș, în condiții controlate (zona copertină), și preluate pentru eliminare sau reutilizare de către operatori autorizați.

- Deșeurile menajere și asimilabile sunt colectate separat în containere dedicate, amplasate în centrul de colectare, și preluate periodic de firma de salubritate.

- Este prevăzută o zonă specială pentru depozitarea temporară a deșeurilor nerecuperabile de țigări și tutun, destinate distrugerii sub supraveghere vamală. În această zonă va fi instalat un echipament de mărunțire pentru procesarea acestora, iar praful generat este colectat prin sistemul integrat al echipamentului de tăiere.

Camera presă deșeuri (C3-GF-WH-02), este amplasată în proximitatea zonei de copertină și are rolul de a asigura manipularea controlată și compactarea deșeurilor generate din activitatea fabricii, rezultate din procesele tehnologice. Spațiul este delimitat fizic, ventilat corespunzător și echipat cu prese industriale pentru reducerea

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov

Tel. / Fax :021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



volumului deșeurilor, în vederea depozitării temporare și expedierii către operatori autorizați.

Deșeurile din tutun sunt colectate separat în **Camera deșeuri tutun (C3-GF-WH-05)**, iar depozitarea va fi realizată în cutii de carton așezate pe paleți, maxim 2 cutii/stivă.

OBIECTUL 02 – Depozitul de produse inflamabile va fi amplasat în regim izolat, respectând distanțele normate față de clădirile învecinate, conform legislației aplicabile. Toate substanțele periculoase și preparatele chimice vor fi depozitate în conformitate cu reglementările legale în vigoare, în spații cu pardoseală din beton, prevăzute cu sisteme de securitate care împiedică accesul persoanelor neautorizate.

Depozitarea se realizează separat, în două încăperi cu temperatură controlată (+22°C, respectiv +28°C), în funcție de natura și proprietățile substanțelor chimice. În interiorul depozitului sunt utilizate exclusiv transpaleți electrici cu protecție antiex (anti-explozie).

Zona este dotată cu o rampă de andocare pentru manipularea în siguranță a materialelor.

Accesul pietonal se realizează pe latura de sud, prin intermediul unei rampe pietonale prevăzute cu sistem de degivrare, asigurând astfel utilizarea în condiții de siguranță în sezonul rece.

Structura de rezistență este de tip cadre cu stâlpi și grinzi din beton armat prefabricat. Închiderile se vor realiza cu panouri termoizolante, iar acoperișul va fi de tip învelitoare compozită formată din strat suport din tablă trapezoidală minim 1mm grosime, izolație din vată minerală 23cm grosime și membrană hidroizolantă polimerică.

OBIECTUL 03 – Gospodăria de incendiu este o construcție amplasată în regim izolat, în zona de nord-vest a incintei amenajate. Clădirea are regim de înălțime Parter și adăpostește camera pompelor și rezervoarele de apă pentru incendiu (2 x rezervoare sprinklere, V = 600m³ fiecare și 1 x rezervor hidranți, V = 430m³).

OBIECTUL 04 – Stația de epurare ape tehnologice este amplasată în regim izolat, în zona de nord-vest a incintei, adiacent gospodăriei de incendiu, și este destinată tratării apelor uzate tehnologice provenite din procesul industrial.

Stația de epurare are un debit maxim zilnic de ape uzate $Q_{\text{maxim}} = 97 \text{ m}^3/\text{zi}$ și un debit mediu orar = 8 m³/h și este proiectată să respecte prevederile Normativului NTPA 002/2005 privind calitatea apelor epurate deversate în rețeaua de canalizare.

S-au avut în vedere următoarele trepte de epurare :

- treapta primară mecanică
- treapta secundară biologică

OBIECTUL 05 - Casa poartă va fi amplasată în proximitatea zonei de acces auto și pietonal în incintă, având rol de control al accesului și de supraveghere.

OBIECTUL 06 - Amenajarea incintei vizează realizarea infrastructurii rutiere, pietonale și funcționale necesare deservirii obiectivelor propuse în amplasament.

Vecinatatile obiectivului:

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov

Tel. / Fax :021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



- N: teren proprietate privată nr. cad. 58942;
- E: teren proprietate privată nr. cad. 68309; drum de acces;
- S: teren proprietate privată nr. cad. 58910, 58900, 64043, 64044;
- V: terenuri proprietate privată nr. cad. 26348.

Receptorii sensibili cei mai apropiati sunt :

Nord - satul Runcu – la distanta de aproximativ 800m

Est – ansamblul rezidential Green Irish- la distanta de aproximativ 1000m

Sud -est – salon evenimente Regnum Event – la distanta de aproximativ 1800m

Sud – Comuna Stefanestii de jos-la distnata de aproximativ 2700m

Vest – autostrada A0

Pentru protectia sanatatii populatiei, reducerea disconfortului si asigurarea unor conditii igienico-sanitare optime sunt recomandate a se respecta urmatoarele conditii pe parcursul executiei si functionarii:

Pentru evitarea impactului asupra AERULUI se recomanda:

In timpul construirii:

- sa limiteze emisiile de la mijloace de transport prin urmarirea parametrilor la care vor functiona acestea, vor trebui respectate Normelor RAR; valorile limită pentru indicatorii de calitate (CO, indice de opacitate) vor fi specificați în anexa Certificatului de Inmatriculare auto la efectuarea inspectiei tehnice periodice.
- transportul materialelor și deșeurilor produse în timpul executării lucrărilor de construcții se va face cu mijloace de transport adecvate, acoperite cu prelată, pentru evitarea împrăștierii acestora;
- Se vor folosi plase de retinere a particulelor de praf rezultate in urma operatiunilor de executie și se va practica stropirea cu apa;
- pentru a se evita creșterea concentrației de pulberi în suspensie în aer se va avea în vedere stropirea suprafețelor de teren la zi și curățirea corespunzătoare a mijloacelor de transport la ieșirea din șantier;
- pe toată perioada realizării lucrărilor de realizare a investiției vor fi respectate prevederile STAS 12574/1987 privind conditiile de calitate ale aerului din zonele protejate în ceea ce privește pulberile.

In timpul functionarii:

In vederea reducerii gazelor emise in atmosfera trebuie ca proiectul sa aiba prevazut instalatii (exhaustoare) pentru captarea filtrarea pulberilor si pentru neutralizarea compusilor organici volatili rezultati

In scopul asigurarii unor conditii igienice de munca, trebuie ca proiectul sa aiba prevazute instalatiile (exhaustoare) pentru aspirarea particulelor foarte mici de tutun

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov

Tel. / Fax :021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



(praf) de la masinile de productie de impachetare a tigaretelor, cat si de la masinile folosite in procesul de productie.

Este recomandata intretinerea filtrelor si sistemelor de ventilatie precum si monitorizarea nivelului de pulberi si de gaze in timpul desfasurarii activitatii tehnologice de pe amplasament.

Pentru statia de epurare se recomanda:

- Operarea corespunzatoare a intregului sistem de canalizare, a statiilor de pompare pe uzate si a statiei de epurare ape uzate;
- supravegherea functionarii statiilor de pompare, a echipamentelor aferente;
- verificarea periodica a etanseitatii sistemului si repararea oricaror defectiuni si decolmatarea imediata a sistemului de canalizare;
- evacuarea namolului se va face cu evitarea degajarilor de gaze si mirosuri neplacute.
- Montarea unui sistem de control al mirosului provenit de la statia de epurare astfel incat aerul rezultat din proces sa fi trimis catre o instalatie de tratare a aerului (biofiltru)

Se vor planta arbusti pe tot perimetrul amplasamentului

Se recomanda monitorizarea periodica a efluentilor gazosi si a imisiilor la limita amplasamentului precum si a mirosului.

Pentru evitarea impactului asupra SOLULUI SI SUBSOLULUI **se recomanda:**

In faza de executie

- Amenajarea cailor de acces spre obiectiv, a platformelor de lucru;
- Utilizarea exclusiv a masinilor si utilajelor in buna stare de functionare si cu toate reviziile la zi;
- Se interzice lucrul pe timp de noapte;
- Manipulare, incarcarea si transportul materialelor de constructie;
- Colectarea si indepartarea deseurilor menajere si a deseurilor de constructii de pe amplasament.
- Se va impune constructorului stropirea drumurilor de acces in incinta santierului si indepartarea nisipului si a pamantului pentru evitarea ridicarii prafului.

In faza de functionare

- Depozitarea aditivilor se face in locuri securizate ventilate ferite de surse de foc, departe de ape de supafata si soluri neprotejate, la temperatura mediului ambiant, in ambalajul original bine inchis sau in recipiente de stocare curate si uscate confectionate din materiale adecvate pentru a evita poluarea solului si subsolului
- Se va incheia un contract cu un operator autorizat pentru ridicarea periodica a deseurilor.

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov

Tel. / Fax : 021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



- Deseurile rezultate din activitatea zilnica desfașurată in cadrul obiectivului vor fi colectate in pubele tipizate amplasate in locuri special destinate acestui scop pubelele vor fi preluate periodic de către operatorul de salubritate din zona pe baza de contract Betonarea sau astaltarea zonelor pe care se destasoară activități de manipulare si transport.

- Se recomanda urmărirea activității utilajelor din dotare pentru evitarea scurgerilor de produse petroliere care ar afecta proprietatile solului iar in cazul producerii unor astfel de incidente se vor utiliza substante absorbante pentru reducerea efectelor negative

-Produsele alterate de la bucatarii trebuie depozitate temporar în container frigorific (0–4°C).

Amestecurile de grăsimi și uleiuri rezultate din curățarea separatorului de grăsimi al cantinei trebuie colectate prin vidanjarie pentru eliminare finală.

Se va încheia un contract cu un operator autorizat pentru ridicarea periodică a deșeurilor.

Unitatea de productie trebuie sa-si monitorizeze apele uzate evacuate, pentru a urmări respectarea valorilor maxim admise impuse de legislatia in vigoare precum si apele pluviale deversarea în canalul de desecare

Pentru statia de epurare

- Se recomanda respectarea indicatiilor de exploatare a statiilor

- Depozitarea reziduurilor rezultate de pe gratate in zone speciale amenajate si indepartarea acestora in cel mai scurt din perimetrul statiei de epurare

- Curatarea Nămolul plutitor din statie și depozitarea în decantorul primar.

- Verificarea calitatii namolului activ

- Recircularea namolului in exces

Pentru evitarea impactului asupra ZGOMOTULUI se recomanda

In faza de executie a lucrarilor de construire

- se va asigura, in perioada de construire sau in cazul efectuarii operatiilor de intretinere si reparatii, reducerea la minim a traficului utilajelor si mijloacelor de transport in zonele locuite;

- optimizarea traseului utilajelor care transporta materiale, astfel incat sa se evite pe cat posibil zonele locuite

- folosirea unor utilaje si autovehicule silentioase cu niveluri reduse de zgomot;

- toate echipamentele mecanice vor respecta standardele referitoare la emisiile de zgomot in mediu, conform HG nr 1756/2006 privind emisiile de zgomot in mediu produse de echipamentele destinate utilizarii in exteriorul cladirilor;

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L

Str. Sfanta Maria, nr. 1, bl. 10A4, sector 1 Bucuresti

Punct de lucru : **Laborator de incercari**

Str. Campului, Nr. 58, sat Piscu, com. Ciolpani, jud. Ilfov

Tel. / Fax :021.6661149, e-mail: eurototal@yahoo.com



- programul de lucru va fi diurn; se va asigura respectarea graficului de executie

In faza de functionare se recomanda

- Mentinerea echipamentelor si utilajelor din fabrica la parametrii optimi astfel incat sa nu produca zgomot
- Plantarea unei perdele de vegetatie pe tot perimetrul statiei
- Mentinerea inchise a capacelor de la compartimentele statiei
- Monitorizarea zgomotului la limita proprietatii

In conditiile respectarii integrale a proiectului si recomandarilor din prezentul studiu, distantele catre vecinatati pot fi considerate zona de protectie sanitara si obiectivul poate functiona in locatia propusa. Consideram ca activitatile care se vor desfasura in cazul acestui obiectiv de investitie nu vor afecta negativ confortul si starea de sanatate a populatiei din zona

Intocmit

S.C. EUROTOTAL COMP S.R.L.

